



Työstökoneiden laser- ja geometriamittauspalvelut >>



TAMPERE // PORI // PARKANO // RAUMA // TURKU // SEINÄJOKI
puh. 020 486 5900 // simsotec@simsotec.fi // www.simsotec.fi



Vain mittatarkka työstökone

TAKAA MITTATARKAT KAPPALEET

Paikoitus- ja toistotarkkuus on työstökoneesi tärkein ominaisuus. Vain säännöllisellä paikoitus- ja toistotarkkuuksien mittaamisella voit olla varma tarkkuuksista. Useimmissa työstökoneiden ohjauksissa on mahdollisuus kompensoida työstökoneen kuularuuvien tai mittasauvan mittavirhettä.

Lasermittaus kertoo työstökoneen akselien paikoitusvirheet, joiden perusteella suoritetaan kompensointi akselille. Lasermittauksilla saadaan myös luotettava kuva koneen mekaanisesta kunnosta. Kaikista suorit-

tamistamme mittauksista asiakkaamme saavat mittapöytäkirjat.

Teemme myös Dual Ball Bar (DBB) mittauksia. DBB-mittauksessa tutkitaan kahden akselin yhdenaikaista liikettä. Mittaus suoritetaan ajamalla työstörajoja ympyrän muotoisesti myötä- ja vastapäivään. Tulosten perusteella saamme erittäin luotettavan kuvan akselivälyksistä sekä monista muista mahdollisista työstökoneen kulumisesta aiheutuneista ongelmista.

GEOMETRIAMITTAUKSET

- Geometriamittauksissa tutkitaan akselien kohtisuoruutta toisiinsa nähden. Koneen geometrian tarkkuus vaikuttaa myös olennaisesti koneen paikoitus- ja toistotarkkuuteen. Geometriamittaukset kertovat myös koneen vaaituksesta. Tarvittaessa teemme myös koneen vaaitukset ja oikaisut.

